

MŰSZAKI ADATLAP

2K Thermoresist HSR

Levegőn száradó, nagy testanyag-tartalmú, szerves oldószert tartalmazó, kétkomponensű, szilikongyanta kötőanyagú kandallófesték.

Választék:	Színkatalógus szerint
Alkalmazási terület:	Tartósan magas hőhatásnak kitett fémfelületek (kazánok, kandallók, kipufogók, füstcsövek, hőtechnikai szerelvények, stb.) esztétikus bevonására alkalmas környezetkímélő, nagy testanyag-tartalmú festék.
Külső:	„A” komponens: pigmentálástól függő színű homogén szuszpenzió „B” komponens: sárgás színű folyadék
Sűrűség (23°C):	„A” komponens: 1,26 g/cm ³ „B” komponens: 0,95-0,98 g/cm ³
Nem illó anyagtartalom: (180°C/30 perc):	„A” komponens: min. 50 m/m%
Kifolyási idő (DIN4, 23°C):	min. 16 s
Keverési arány:	Tömegre nézve "A":"B" 10:1 A két komponens gondos felkeverését majd összevegyítését követően a festés folyamata mintegy 20-30 perc várakozás után kezdhető meg.
Tárolási garanciális idő:	+5°C és +25°C között tárolva, eredeti lezárt csomagolásában a gyártástól számított 6 hónap.

ÁLTALÁNOS JELLEMZŐK, FELHASZNÁLÁSI JAVASLATOK (a bekevert festékre vonatkoznak):

Festendő felület:	Hidegen, ill. melegen hengerelt acél, öntöttvas, rozsdamentes acél
Felület előkészítés:	A festendő felület legyen por-, zsír-, olajmaradványoktól és oxidrétegtől mentes (tisztasági fokozat Sa 2½ az MSZ EN ISO 8501-1:2008 szabvány szerint). A termék tapadását fokozza a festendő felület szemcseszórással történő érdesítése.
Felhordási mód:	Hagyományos kis-, nagynyomású és HVLP szórással, elektrosztatikus módon. A hagyományos levegős szórás esetén 1,3-1,5 mm dűzninyílás és 2,5-4,0 porlasztónyomás használata célszerű.

Száradási idő:	25 µm száraz rétegvastagság esetén, 50% relatív páratartalom mellett <u>szerezhető:</u> 45-90 perc / 23°C (fogásálló, de sérülékeny) javasolt: 30 perc / 60°C <u>teljes átszáradás</u> , használatba vétel: min. 24 óra múlva A festék szobahőmérsékleten is megszárad, de a bevonat keménységének növelése és a száradási idő csökkentése érdekében javasoljuk a 60 - 80°C-os meleg levegős szárítást. Ennél magasabb hőmérsékleten a száradási idő tovább csökkenthető.
Ajánlott rétegvastagság:	40-70 µm nedves / 15-25 µm száraz
Tapadás:	0 fokozat (szemcseszórt acéllemezen)
Hőállóság:	maximum 600°C (enyhe mattulás lehetséges)
Kiadósság:	12,1 m ² /kg 25 µm száraz rétegvastagság esetén
Hígítás:	nem szükséges
Javíthatóság:	A sérült bevonat javító átszórása a felmaródás veszélye nélkül önmagával történhet.
Eszközök tisztítása:	Munkaeszközök, festékekkel szennyezett felületek tisztítása szerves oldószerrel (pl. aromás hígító, nitro hígító) lehetséges. A megszáradt és átkeményedett festék eltávolítása nehézkes, esetenként csak mechanikailag lehetséges.
Tárolás:	+5°C és +25°C között lezárt edényben
Felhasználhatósági idő:	Lezárt edényben az összekeveréstől számított 1 hét
Tűzvédelmi előírás:	II. tűzveszélyességi fokozatba tartozik.
Egészségre káros anyagtartalom:	ld. a biztonsági adatlapokon

A műszaki adatlapon közölt alkalmazási területeket és felhasználási technológiákat jelenlegi legjobb műszaki ismereteink alapján javasoltuk. Azonban mindez nem pótolja a helyi adottságoknak megfelelő részletes alkalmazási előírásokat. Ilyen értelemben gyártmányismertetőnk tájékoztató jellegűnek tekintendő.